

OK Tigrod 13.08

A copper coated, low alloyed, manganese-molybdenum (1,5% Mn, 0,4% Mo) rod for GTAW of creep resistant steels of the same type, such as pipes in pressure vessels and boilers with a working temperature of up to about 500°C. The rod can also be used for welding low-alloyed high tensile strength steels.

Классификации	AWS A5.28 : ER80S-D2
Тип сплава	Low alloyed steel (0.5 % Mo)
Защитный газ	I1 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
Ar (I1) AWS			
После сварки	520 MPa	615 MPa	28 %
Ar (I1) EN			
После сварки	620 MPa	690 MPa	24 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
Ar (I1) AWS		
Ar (I1) EN		

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	Ni	Mo
0.07	1.8	0.7	0.05	0.4